Masterbatches e Additivi per Materie Plastiche ed Elastomeri

FERRO-PLAST S.r.l.

Via Grandi, 25 - 20090 Vimodrone (Mi)
Tel. +39.02.27409415 Fax +39.02.27409420 E-mail ferroplast@ferroplast.com - www.ferroplast.com

SiliconLube PE-501

Informazioni Tecniche

MASTERBATCH SILICONICO SU BASE LDPE

Introduzione

SILICONLUBE PE-501 è un masterbatch al 50% di polimero Polisilossanico ad alto peso molecolare su base LDPE.
E' un valido sostituto degli oli di silicone tradizionali, che sono meno performanti e più difficili da lavorare.
Già a bassi dosaggi migliora il flusso della resina e la lavorazione riducendo il coefficiente di attrito. (COF)
Viene ampiamente utilizzato per migliorare la lubrificazione e le proprietà superficiali dei prodotti in plastica.

Dati tecnici:

Aspetto	Granulo bianco
Contenuto di silicone	50 % Grado Standard
Resina	LDPE
Dosaggio	0,5~5,0 %
MFI	≥ 7 g/10min

Caratteristiche

- Minor attrito superficiale
- Miglioramento della lavorabilità, (minore usura dell'impianto, migliori prestazioni in fase di stampaggio, minore scarti di lavorazione.)
- Abbassamento del coefficiente di frizione (COF), superficie più liscia, maggiore resistenza al graffio e all'abrasione.
- Buona stabilità al caldo e al freddo, non tende a migrare.

Applicazioni:

- Produzione di cavi LSZH tipo LDPE/ATH - EVA/ATH e parti interne dei tubi in silicone per comunicazione
- Compound per cavi in XLPE, con reticolazione silanica.
- Tubi / condotti / passacavi in PLB HDPE (HDPE lubrificato permanente)
- Film da imballaggio per contenitori del latte, Film da imballaggio in LDPE.
- Altre materie plastiche compatibili con LDPE (tipo PA, PP, TPE, etc.)

Suggerimenti e dosaggio

Il prodotto deve essere miscelato con la resina compatibile nelle giuste proporzioni e quindi utilizzato in stampaggio o estrusione.
Dosaggio raccomandato: 0,5-2,0% migliora la lavorabilità del prodotto, la fluidità e il distacco dallo stampo.
Addizionato all'1,0-5,0 % migliora anche le proprietà superficiali (superficie più liscia, maggiore resistenza al graffio e all'abrasione).

Imballo

Imballo: Sacco di carta da 25 Kg

Scheda di Sicurezza in 16 punti disponibile su richiesta

03/18 Non possiamo assumerci alcuna responsabilità per le informazioni qui fornite. Questo si applica anche ai diritti brevettali di terze parti.

Wire & Cable compounds

Il SILICONLUBE PE-501 (standard grade) e il SILICONLUBE PE-401 (premium grade) trovano impiego nelle seguenti produzioni per "wire and cable compounds":

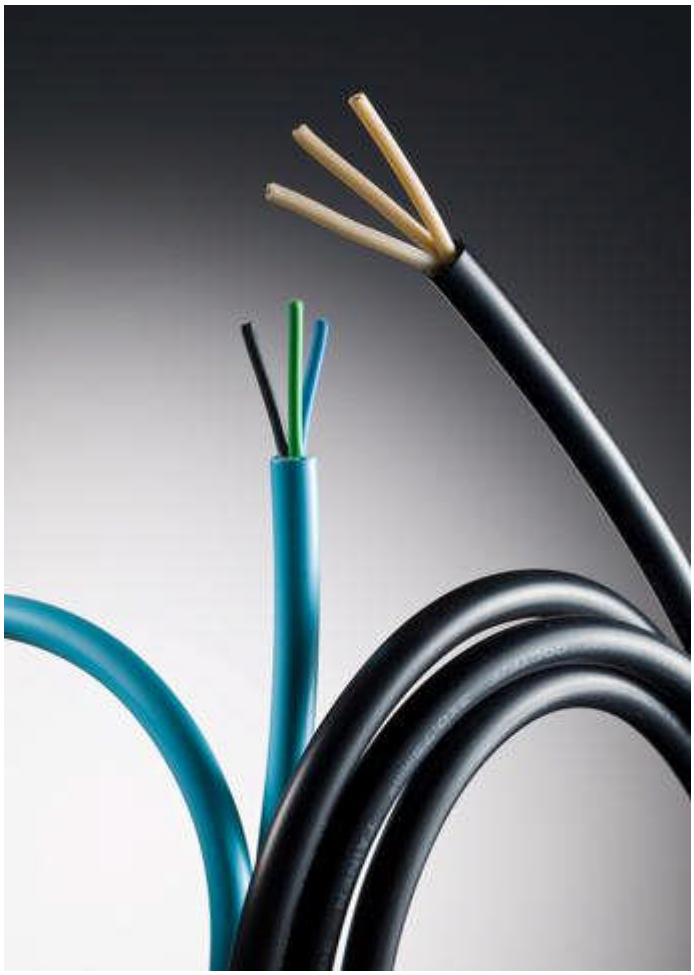
- Cable compound LSZH / HFFR: migliora la lavorazione, la fluidità della resina e le proprietà superficiali, facilita un migliore riempimento dello stampo, necessita meno forza di torsione dell'estrusore, aumenta la velocità di produzione, migliora la resistenza al graffio, all'abrasione e permette di ottenere una eccellente qualità superficiale.

- Compound per cavi in XLPE, con reticolazione silanica: migliori caratteristiche di lavorazione e qualità superficiale

- Evita efficacemente la reticolazione durante l'estrusione senza alcun effetto sul grado e sul tasso di reticolazione finale.

- Cavi in TPE: migliora la lavorabilità e la fluidità della resina, riduce la velocità di taglio dell'estrusione, aumenta la velocità di risposta del cavo in modo da migliorare il rendimento ottenendo una eccellente finitura superficiale.

- PVC Compounds: migliora la lavorabilità e la fluidità della resina, buona stabilità termica, resistenza all'abrasione e al graffio,scivolamento e qualità superficiale eccellente.



03/18 Non possiamo assumerci alcuna responsabilità per le informazioni qui fornite. Questo si applica anche ai diritti brevettali di terze parti.